

Scheda tecnica Ricircolatore di raffreddamento FC1200T



Informazioni prodotto

Modello: FC1200T
No. Codice: 9.600.126

Disponibile con alimentazione:
 230V/50Hz
 115V/60Hz
 230V/60Hz

Informazioni & Supporto:

JULABO ITALIA Srl

Via Prestinari 2
 20158 – Milano (Mi)
 tel 02 39325483
 fax 02 39317064
www.julaboitalia.it
info@julaboitalia.it

Ulteriori informazioni

Inclusi con ogni strumento: 2 raccordi a portagomma per tubi d.i. 8 e 12 mm. Portata pompa con tubi 8 mm: 24 l/min

Descrizione

I ricircolatori di raffreddamento JULABO della serie FC sono concepiti per dissipare il calore sviluppato da sistemi esterni in modo efficiente ed economico usando sempre lo stesso liquido che circola in un circuito. Questo ha il notevole vantaggio di risparmiare la preziosa acqua di rete, ridurre i costi e incrementare l'efficienza.

La temperatura operativa copre il range -10°C...+80°C e la stabilità garantita dal controllore PID è di +/-0.2°C.

Tutte le unità sono dotate di un chiaro e luminoso Multi-display LED per la visualizzazione della temperatura attuale e della temperatura di setpoint.

Gli strumenti sono inoltre dotati di un indicatore di livello semplice e ben visibile.

Self-test all'accensione, monitoraggio reciproco dei sensori, protezione da sovraccarico per motore pompa e compressore e spegnimento totale in caso di allarme garantiscono elevata sicurezza.

Protezione aggiuntiva è assicurata dalle funzioni di allarme per limiti di temperatura alta e bassa impostabili dall'utilizzatore, dalla protezione da funzionamento a secco e dalla protezione da congelamento.

Queste caratteristiche garantiscono temperature di lavoro stabili, pressione della pompa di circolazione costante e impediscono contaminazioni del circuito di raffreddamento.

L'interfaccia RS232 per controllo in remoto e diagnosi on line insieme alle altre connessioni elettriche disponibili rende questi modelli la giusta risposta per le applicazioni più moderne ed esigenti.

Vantaggi

- Rapporto regolabile tra temperatura in uscita e in ingresso
- Facile sistema di riempimento situato sulla parte frontale dello strumento
- Attivazione della pompa per il riempimento
- Multi-Display LED ampio e chiaramente leggibile
- Tastiera anti-spruzzo
- Controllo di temperatura tramite microprocessore PID
- Funzione ATC per la semplice correzione di variazioni di temperatura
- Indicatore livello di riempimento
- Pompe ad elevate prestazioni, idonee per operazioni in continuo
- Funzioni di allarme per temperatura alta e bassa con allarme acustico
- Protezione da congelamento e da funzionamento a secco
- Griglia di ventilazione rimovibile per facilitare la pulizia del condensatore
- Nessuna ventilazione laterale
- Scarico sulla parte anteriore dello strumento
- Interfaccia RS232 per collegamento a PC
- Connessione per sensore esterno Pt100
- Ingresso analogico setpoint/programmatore (0 - 20 mA / 0 - 10 V)
- Uscita registratore di temperatura (0 - 20 mA / 0 - 10 V)
- Indicatore di pressione 0 - 4 bar

Specifiche tecniche

Gamma temperatura di lavoro	-10...80°C
Controllo temperatura	PID
Stabilità temperatura	+/-0.2°C
Display	2 x LED
Risoluzione display	0,1°C
Capacità riscaldante	1200 W
Capacità refrigerante	20 10 5 -10 -20 °C 1.1 0.75 0.55 0.15 -- kW
Refrigerante	R134a
Capacità pompa	Pressione: 3.5 bar Portata: 28 l/min
Interfaccia digitale	RS232
Volume riempimento	8...11 litri
Dimensioni	46 x 61 x 49 cm
Peso	67 Kg
Temperatura ambiente	5...40°C
Classificazione in accordo a DIN 12876-1	-