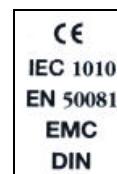


Julabo



REFRIGERATORI A RICIRCOLAZIONE (Sistema di riscaldamento/refrigerazione)

SERIE TOP



APPLICAZIONI

Raffreddamento di evaporatori rotanti (anche in serie), autoclavi, reattori, distillatori, sistemi di vuoto, camere elettroforesi, gascromatografi, spettrofotometri etc.



SICUREZZA

- Monitoraggio reciproco sensori temperatura e sicurezza.
- Protezione basso livello liquido.
- Allarme acustico per temperatura alta – bassa.
- Protezione da congelamento.
- Pressione pompa regolabile.
- Compressore e pompa protetti da sovraccarico.
- Spegnimento in caso superamento temperatura di sicurezza

MULTI-DISPLAY (LED)



Risoluzione 0,1 °C.

Chiaramente visibile a distanza.

Due display multipli (LED) separati:

- per valori reali e preimpostati;
- per valori di sicurezza per alta e bassa temperatura.



VANTAGGI

Nuovo sistema di riempimento con la rimozione della griglia.
Indicatore livello del liquido di refrigerazione.

PRECISIONE



Controllo proporzionale della T°.



AUTOMAZIONE

Interfaccia RS232.

ATC



Absolute Temperature Control.

Possibilità di correzione della variazioni di temperatura.

COLLEGAMENTI ESTERNI

Uscita allarme esterno.
Stand by per spegnimento a distanza.

TASTIERA ANTISPRUZZO



Comandi mediante una tastiera a membrana antispruzzo.



EFFICIENZA

Griglia di ventilazione rimovibile.
Design compatto salva-spazio.

Refrigeratore a ricircolazione mod. FC 1600 Cod. JU 9.600.160

• Campo di temperatura di lavoro	°C	-20...80
• Precisione della temperatura	°C	+/-0.2
• Display		2 display digitali
• Risoluzione	°C	0.1
• Capacità refrigerazione	°C	20.....10.....5.....-10
	W	1650....1250 ...1000...470
• Indicatore di pressione	Bar	0...1.6
• Pressione pompa	Bar	0.5
• Flusso	lt/min	20/14
• Livello di rumorosità (1m distanza)	dBA	53
• Capacità di riempimento	lt	8...11
• Dimensioni	Cm	46x61x49
• Peso	Kg	65
• Alimentazione	V/Hz	230/50
• Assorbimento 230V	W	2100

