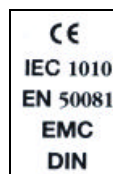


Julabo



REFRIGERATORI DI RICIRCOLAZIONE (Sistema di riscaldamento/refrigerazione)



SERIE TOP

APPLICAZIONI

Raffreddamento di evaporatori rotanti (anche in serie), autoclavi, reattori, distillatori, sistemi di vuoto, camere elettroforesi, gascromatografi, spettrofotometri etc.



SICUREZZA

- Monitoraggio reciproco sensori temperatura e sicurezza.
- Protezione basso livello liquido.
- Allarme acustico per temperatura alta – bassa.
- Protezione da congelamento.
- Pressione pompa regolabile.
- Compressore e pompa protetti da sovraccarico.
- Spegnimento in caso superamento temperatura di sicurezza

MULTI-DISPLAY (LED)



Risoluzione 0,1 °C.

Chiaramente visibile a distanza.

Due display multipli (LED) separati:

- per valori reali e preimpostati;
- per valori di sicurezza per alta e bassa temperatura.



VANTAGGI

Nuovo sistema di riempimento con la rimozione della griglia.
Indicatore livello del liquido di refrigerazione.

PRECISIONE



Controllo proporzionale della temperatura.



AUTOMAZIONE

Interfaccia RS232.

ATC



Absolute Temperature Control.

Possibilità di correzione della variazioni di temperatura.

COLLEGAMENTI ESTERNI

Uscita allarme esterno.
Stand by per spegnimento a distanza.

TASTIERA ANTISPRUZZO



Comandi mediante una tastiera a membrana antispruzzo.



EFFICIENZA

Griglia di ventilazione rimovibile.
Design compatto salva-spazio.

Refrigeratore a ricircolazione mod. FC 600 Cod. JU 9.600.060

• Campo di temperatura di lavoro	°C	-20...80
• Precisione della temperatura	°C	+/-0.2
• Display temperatura		2 display digitali
• Risoluzione	°C	0.1
• Capacità refrigerazione	°C	20 10 5 -10
	W	600 470 400 210
• Pressione pompa	Bar	0.5
• Flusso (tubi 12/8 mm)	lt/min	20/14
• Livello di rumorosità (1m distanza)	dBA	51
• Capacità di riempimento	lt	6...8
• Dimensioni	Cm	36x54x49
• Peso	Kg	43
• Alimentazione	V/Hz	230/50
• Assorbimento 230V	W	1700

