



Scheda tecnica Ricircolatore di raffreddamento FL300



Descrizione

I ricircolatori di raffreddamento JULABO della nuova serie FL sono concepiti per Dissipare il calore sviluppato da sistemi esterni in modo efficiente ed economico usando sempre lo stesso liquido che circola in un circuito. Questo ha il notevole vantaggio di risparmiare la preziosa acqua di rete, ridurre i costi e incrementare l'efficienza.

La temperatura operativa copre il range $-20^{\circ}\text{C} \dots +40^{\circ}\text{C}$ e la stabilità garantita dal controllore PID è di $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$.

Tutte le unità sono dotate di design ergonomico tastiera antispruzzo, display LED per la visualizzazione della temperatura, interfaccia RS232 per controllo in remoto e diagnosi on line.

Il foro di riempimento è facilmente accessibile nella parte superiore, sotto un coperchio a sollevamento. Il foro di scarico invece si trova dietro alla griglia di ventilazione, facilmente rimovibile per permettere la pulizia del condensatore.

Gli strumenti sono inoltre dotati di un indicatore di livello semplice e ben visibile.

Gli slot per la ventilazione si trovano sul fronte e sul retro, rendendo così possibile posizionare le unità una di fianco all'altra, risparmiando spazio.

Informazioni prodotto

Modello: FL300
No. Codice: 9.660.003

Disponibile con alimentazione:
230V/50Hz
230V/60Hz

Informazioni & Supporto:

JULABO ITALIA Srl

Via Prestinari 2
20158 – Milano (Mi)
tel 02 39325483
fax 02 39317064
www.julaboitalia.it
info@julaboitalia.it

Vantaggi

- Design ergonomico e facilità di utilizzo
- Tastiera antispruzzo con interruttore di alimentazione integrato
- Display LED ampio e chiaramente leggibile
- Controllo di temperatura tramite microprocessore PID
- Indicatore livello di riempimento
- Pompe a immersione ad elevate prestazioni, idonee per operazioni in continuo
- Temperatura ammissibile sulla linea di ritorno $+80^{\circ}\text{C}$
- Foro di riempimento sulla parte superiore dello strumento sotto coperchio a sollevamento
- Protezione da basso livello liquido con segnale di allarme ottico e acustico
- Vasca in acciaio inossidabile
- Griglia di ventilazione rimovibile per facilitare la pulizia del condensatore
- Scarico sulla parte anteriore dello strumento
- Nessuna ventilazione laterale
- Interfaccia RS232 per collegamento a PC
- Classe di protezione IP in accordo a IEC529: IP21

Ulteriori informazioni

Inclusi con ogni strumento: 2 raccordi a portagomma per tubi diametro interno 8 e 12 mm . (connettori pompa M16x1m). Idoneo per utilizzo con: acqua, miscela acqua-glicole, liquidi per bagni Thermal Julabo.

Specifiche tecniche

Gamma temperatura di lavoro	$-20 \dots 40^{\circ}\text{C}$
Controllo temperatura	PID
Stabilità temperatura	$\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
Display	LED
Risoluzione display	0,1 $^{\circ}\text{C}$
Capacità riscaldante	0 W
Capacità refrigerante	20 10 0 -10 -20 $^{\circ}\text{C}$ 0.3 0.25 0.2 0.15 0.1 kW
Refrigerante	R404a
Capacità pompa	Pressione: 350 mbar Portata: 15 l/min
Interfaccia digitale	RS232
Volume riempimento	3...4.5 litri
Dimensioni	25 x 50 x 60 cm
Peso	41 Kg
Temperatura ambiente	5...40 $^{\circ}\text{C}$
Classificazione in accordo a DIN 12876-1	-